



Español



BigOnDry

Drying Technology

Equipos de *Secado*.

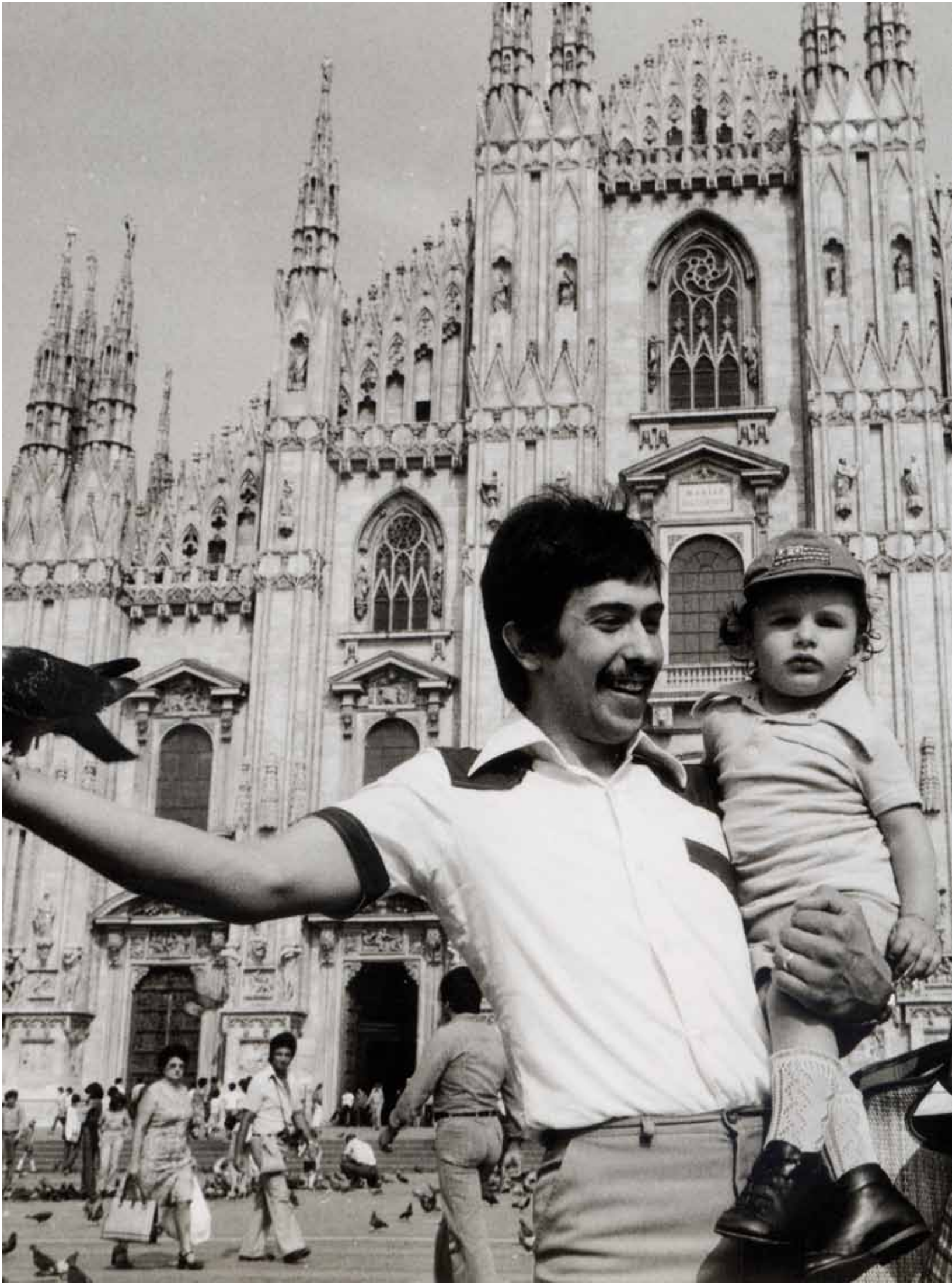
Timber drying kilns



Made in Italy



Equipos de secado y tratamiento termico de la madera **BigOnDry** *Timber drying and heat treatment plants*



La experiencia de una vida

BigOnDry

We have a dream.
Equipos de *secado*.
Hemos hecho camino
persiguiendo un sueño a lo largo
de una vida... *experiencia y pasión*.

Bruno Bigon

Las experiencias realizadas en el sector en primera persona, la continua búsqueda para afrontar la solución más adecuada, la dedicación y el empeño ...el estar siempre y no dejar nada al azar.
Una vida realizando y afrontando nuevas experiencias en todo el mundo ... y después ... la elección de afrontar un nuevo y gran reto.... Nace la **BIGonDRY** srl
El know-how aprendido, lleva a la realización de equipos seguros, eficientes y confiables.
El continuo monitoreo, asegura estabilidad y seguridad. Todo esto distingue la **BIGonDRY** srl, ahora punto de referencia en el mercado global del tratamiento de la madera.
Es con orgullo que expreso mi más grande satisfacción ... hoy como ayer, nuevos retos nos ven empeñados en sectores nuevos como el textil, el agroalimentario etc. y en el desarrollo de nuevos equipos eco-sostenibles. Reciclaje, bajos consumos, máximo rendimiento y productos elaborados de altísima calidad.
Un staff de técnicos motivados y preparados asegura a nuestros clientes calidad, seguridad y asistencia global a cada instante.



1974_Bruno Bigon



BigonDRY srl ...

Presidente delegado



BigOnDry
We have a dream.

Electricistas

The People.

Mecanicos

Michele Bigon

Una mirada al pasado con entusiasmo y ganas de pensar al futuro... Pero el verdadero reto es pensar al día de hoy, un presente que cambia rapidamente, en evolucion continua y de cierto no facil, pero con la pasion y las ganas continuas de crecer y mejorarse. Es todo lo que asegura Michele Bigon, un joven emprendedor que ha elegido desarrollar y continuar con las grandes enseñansas de un padre jamas cansado y sobre todo nunca dispuesto a rendirse y a dejar las "cosas al azhar". El verdadero PLUS de BIGonDRY srl.

Termohidraulicos

El personal BIGonDRY:

Ingenieros

Gracias a la sinergia entre los colaboradores que cuentan con años de experiencia en el sector y las fuerzas jovenes y creativas, con una importante preparacion, llenos de entusiasmo y de inventiva, es que fue posible crear una realidad productiva y comercial en grado de operar con exito y de ofrecer soluciones personalizadas e innovativas, a partir de las celdas de secado hasta la realizacion de equipos llave en mano, completos de sistema de generacion de energia termica y electrica, con la flexibilidad deadaptarse a cualquier circunstancia.

Oficina tecnica

BIGonDRY srl cuenta con una veintena de personas directamente dependientes y de una buena red comercial y de señaladores en Italia y en el resto del mundo, con oficinas de representacion organizadas en diverso lugares. Llenos de profesionalidad, preparacion tecnica y comercial estan en grado de comunicar en multiples idiomas asi como de instalar y verificar equipos Llaves en mano, con un soporte linguistico interno como:

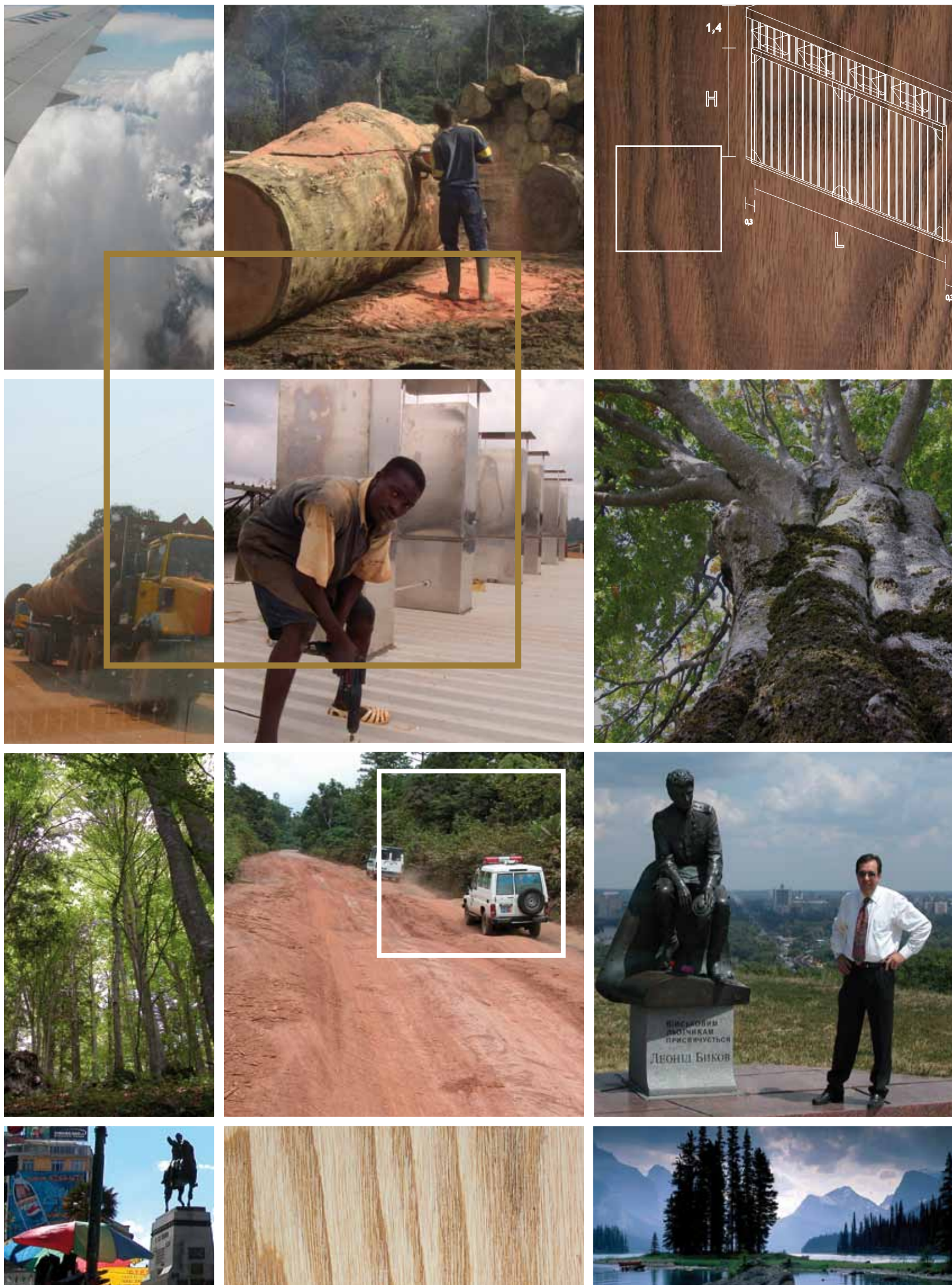
- Ingles
- Frances
- Aleman
- Español
- Hungaro
- Rumeno
- Servo-Croato
- Ruso

Relaciones internacionales

Instaladores

Verificadores





La experiencia en el mundo

BigOnDry

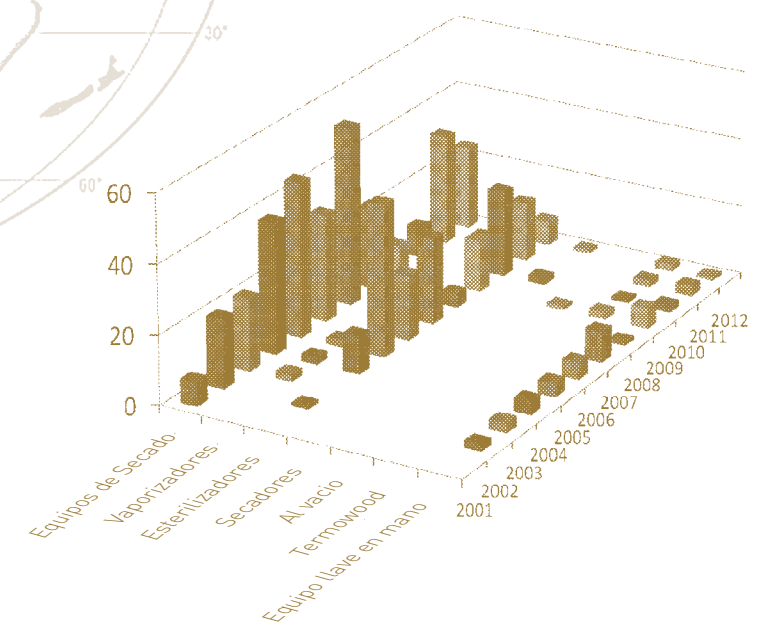
on the world since 2001.
860.650km recorridos.

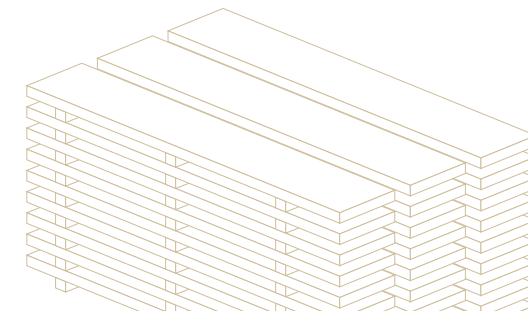
Hemos hecho camino...
con centenares de equipos instalados en
mas de 35 Paises en el mundo...
... confiabilidad y calidad.

Pasion y experiencia que une dos generaciones, padre e hijo, han llevado en el 2001 a la fundacion de **BIGonDRY** srl, empresa especializada en la proyeccion y realizacion de equipos y sistemas a la vanguardia para el secado, la vaporizacion y el tratamiento termico de la madera. Tecnologia **Made in Italy**, completada por sistemas de control completamente automaticos, que permiten realizar equipos estudiados a la luz de una economia de ejercicio, con importante ahorro energetico.

BIGonDRY srl gracias a una organizacion de tecnicos y agentes comerciales altamente preparados, satisface a sus propios clientes con exito en todo el mundo.

En un campo asi especializado la investigacion es continua para innovar sistemas y desarrollar soluciones siempre distintas, haciendo frente en modo propositivo los retos competitivos del mercado. El objetivo constante es la valorizacion de una materia prima, como la madera, tan antigua como fundamental en la economia global de hoy.





BigOnDry

Donde *la calidad es de casa.*

La calidad de un producto
tratado, ... *siempre.*

Equipos BigOnDry, un standard de calidad elevado.

Los equipos **BIGonDRY** srl aseguran una calidad constante en el tratamiento. **BIGonDRY** srl es un partner atento y escrupuloso en desear garantizar un standard de calidad de excelencia gracias al utilizzo de componentes de calidad y de standard constructivos hasta en los productos mas sencillos. Desde el tratamiento de la madera para quemar, al secado de madera preciosa para los mas variados utilizos, desde el tratamiento especial de thermowood, al tratamiento fitosanitario para el sector del embalaje. Equipos para tratamiento especial en el sector texti y en el sector agroalimentario.

BIGonDRY srl esta siempre a la vanguardia y es un punto de referencia,

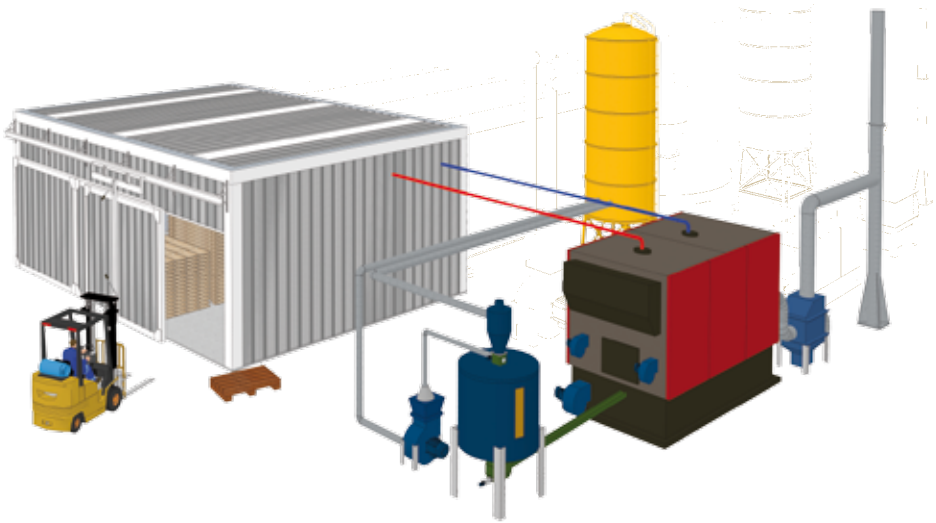
, ... *un buen producto se obtiene siempre
de materias primas de excelencia.*



Equipos a la medida

BigOnDry

A cada uno su medida.
Equipos “Llave in Mano”.



Equipos personalizados Llave en mano

El conocimiento de los procesos de secado de la madera se casa con las tecnologías mas avanzadas, para realizar equipos “**Llave en mano**” personalizados, poniendo atencion en cada aspecto, desde el aspecto me-
canico a la instalacion del implante, desde la electromecanica a la gestion electronica y del software de gestion,
en sede y a distancia.

Es gracias a una experiencia de 30 años madurada en el campo del secado, conjugada a la competencia
tecnica de un pull de proyectistas especializados, que ha permitido a BigOnDry realizar “**Equipos Especiales
Llaves en Mano**” , aprovechando los recursos disponibles de nuestros clientes, en primer lugar, y los restos
de la elaboracion de la madera.

La experiencia obtenida permite la realizacion de equipos seguros, eficientes y confiables y el monitoreaje con-
stante de la empresa asegura estabilidad y seguridad: todo esto distingue hoy **BIGonDRY** srl como punto de
referencia en el mercado global del tratamiento de la madera.

“**Seguridad y asistencia global** a cada momento”.



Equipos de secado tradicional y a generador directo



Equipos de vaporizacion



Equipos de tratamiento fitosanitario



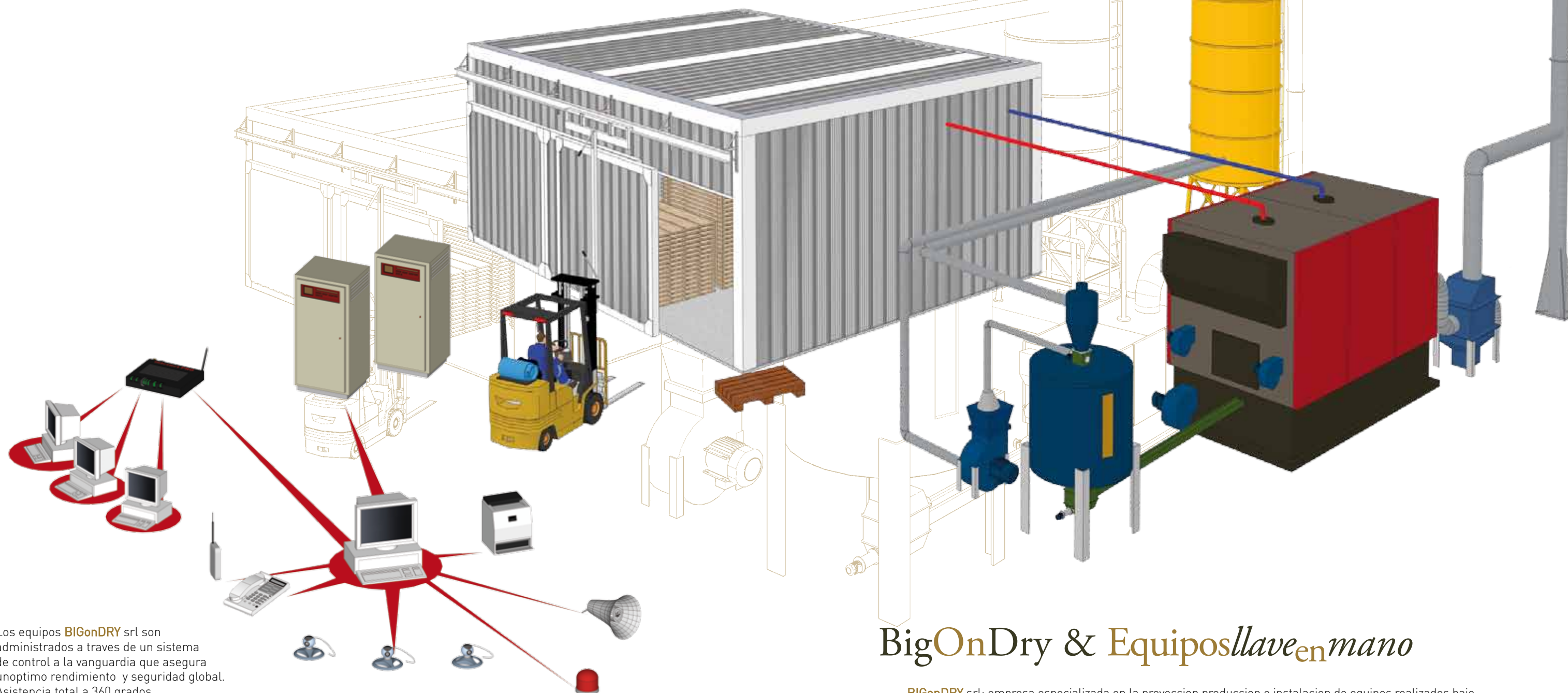
Equipos termotratamiento



Equipos especiales

Equipos *Llave en Mano*

Equipos a servicio completo BigOnDry



Los equipos **BIGonDRY** srl son administrados a través de un sistema de control a la vanguardia que asegura un óptimo rendimiento y seguridad global. Asistencia total a 360 grados.

Control Total a 360°

Sistema de almacenaje



Central termica con silos convinados



Equipo termico



Equipo electronico

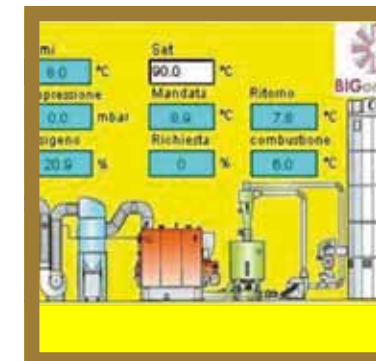
BigOnDry & Equiposllave en mano

BIGonDRY srl: empresa especializada en la proyección, producción e instalación de equipos realizados bajo específica solicitud del cliente: **un servicio total a 360 grados.**

BIGonDRY ha sabido proponerse al mercado global gracias a una constante búsqueda técnica y de calidad, ofreciendo así un enorme valor agregado al suministro del producto dando al cliente la posibilidad de gozar de la ventaja de un solo interlocutor responsable de la realización global de un equipo complejo y articulado.

BIGonDRY srl es por lo tanto en grado de proyectar y realizar:

- Equipos de secado de la madera de tipo tradicional, con sistema de calentamiento con agua caliente 90 gradosC, agua recalentada, vapor, aceite diatermico.
- Equipos de secado de madera a generador directo, con quemador a gas y pila de calentamiento directo.
- Equipos de vaporización de la madera, con distribución del vapor de tipo directo o naciente.
- Equipos de tratamiento térmico HT conforme a la norma ISPM15FAO.
- Equipos para el termo- tratamiento a alta temperatura (hasta 230 gradosC).
- Equipos de pre-secado de la madera.
- Equipos completos llaves en mano dotados de sistema térmico para la producción del calor, circuito hidráulico y circuito eléctrico.



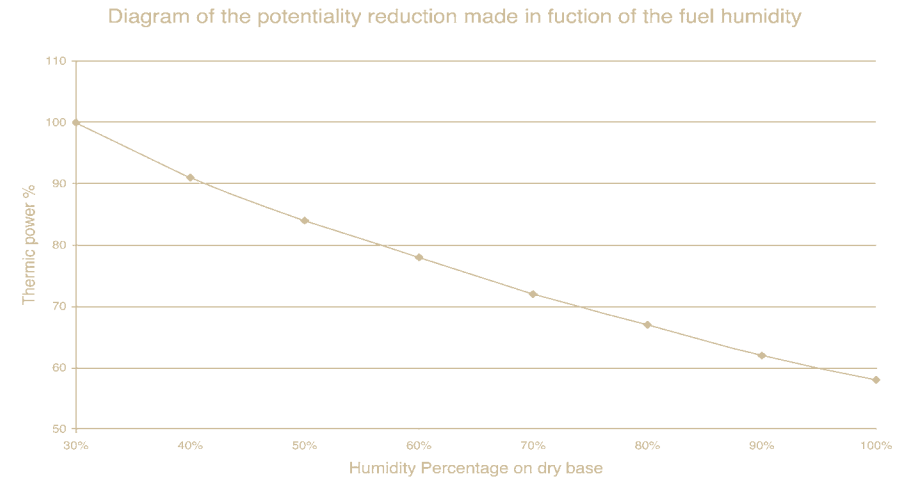
Sistema de control caldera

La experiencia hace al servicio de nuevos mercados

BigOnDry

donde *elCalor* es de casa
... rendimiento *seguro*.

Investigacion e Innovacion para desarrollar soluciones innovativas en todos los sectores...



BIGonDRY srl desarrolla equipos de generacion de calor en estrecha colaboracion con empresas de primera importancia en el ambito de la termotecnica avanzada.

Es capaz de proyectar y dar soluciones innovativas y personalizadas para la conversion energetica de la biomasa con la finalidad de aprovechar restos de la elaboracion como combustible para la produccion de energia.

... cuando reinventarse no basta, **BIGonDRY** srl esta siemre dispuesta a ponerse en juego para llegar a nuevos horizontes.

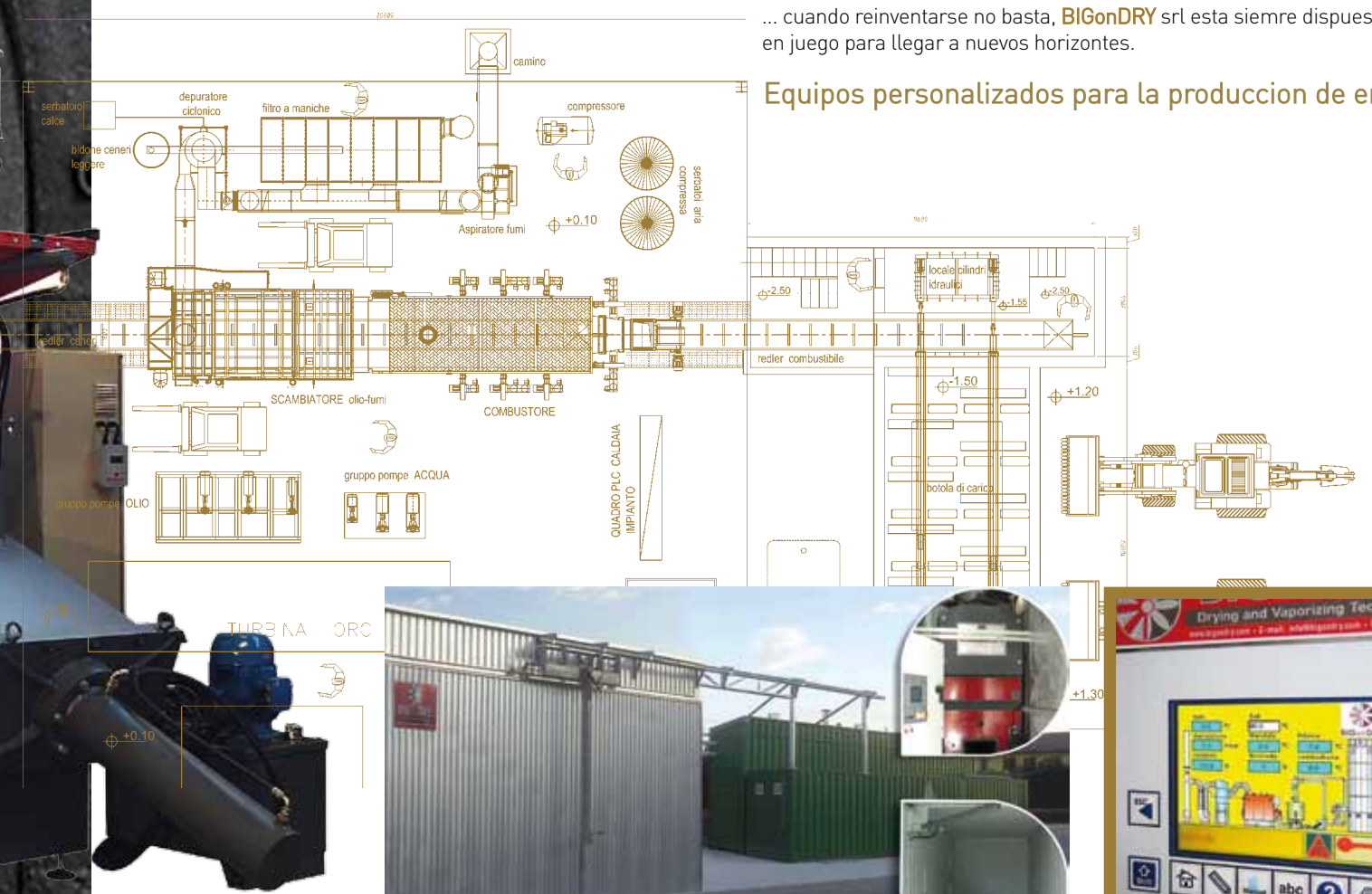
Equipos personalizados para la produccion de energia.



Central Termica



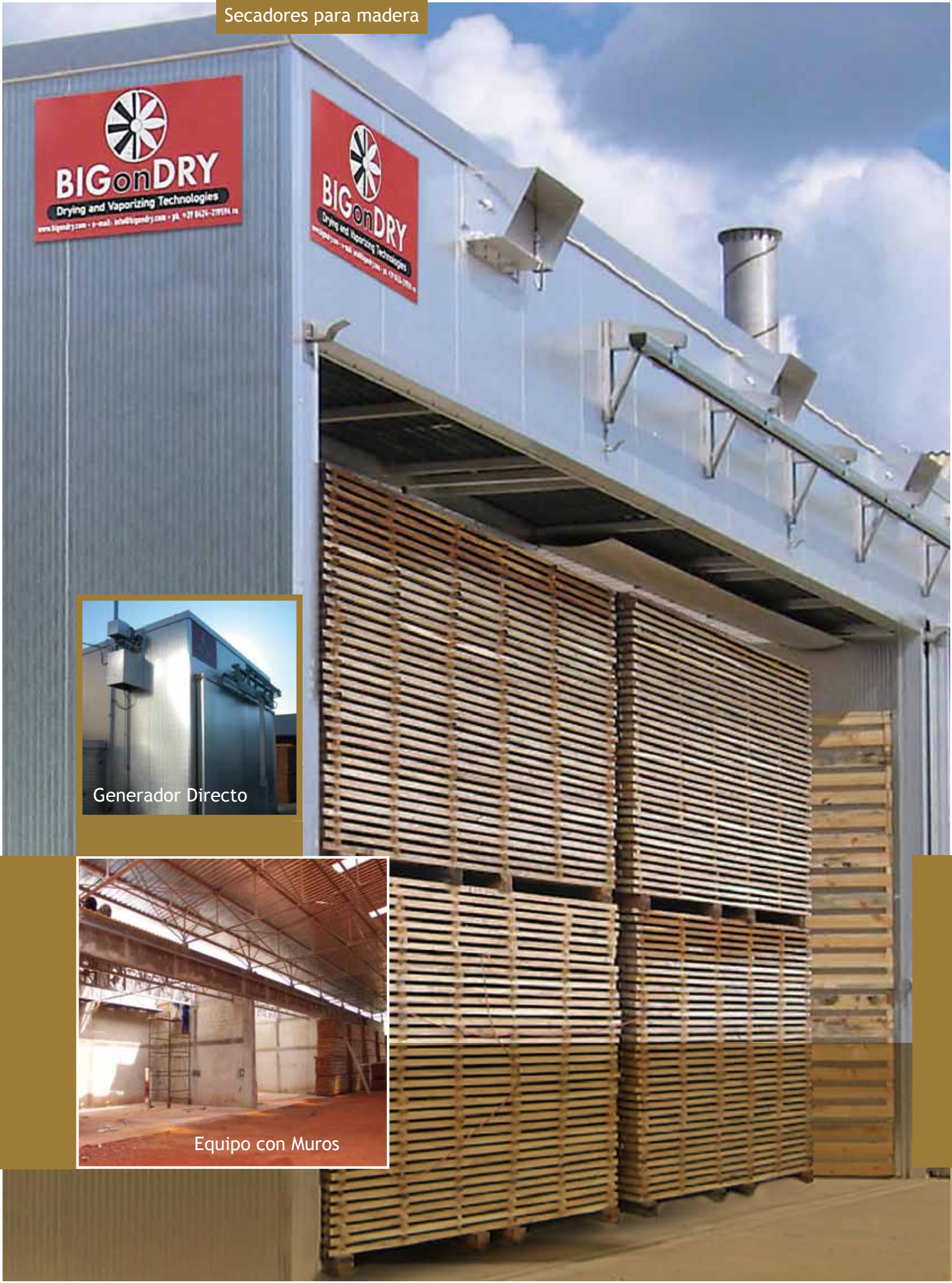
Circuito Hidraulico



Central termica in un Container

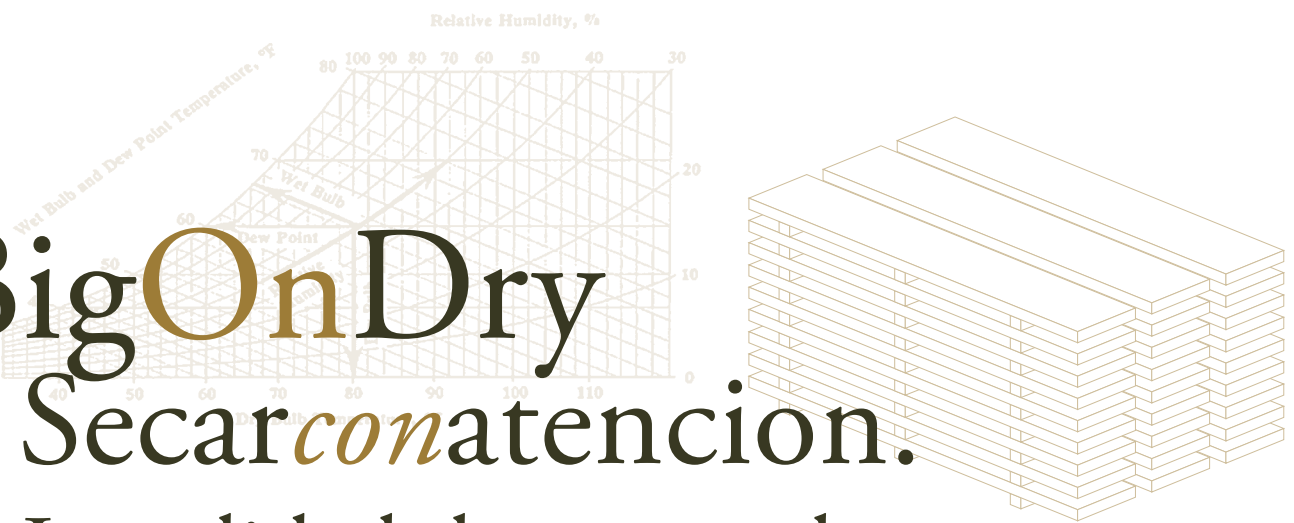


Sistema de Control



BigOnDry

Secar *con* atención.



La calidad de un producto comienza con el secado, ...

EQUIPOS DE SECADO BigOnDry para madera, un standard de calidad elevado.

Equipos para el secado convencional de la madera aserrada, dura y/o resinosa, con capacidad que va desde los 2-3 m3 hasta 250 m3, hechos completamente en aluminio o adaptados a estructuras existentes, realizados en base a módulos standard o hechos a la medida en base a las específicas exigencias del cliente.
Los secaderos **BIGonDRY** srl pueden hacer uso de cualquier fuente de energía: agua caliente o vapor o aceite diatermico generados por una caldera a combustible convencional o solido, o tambien aire caliente generado por sistemas de calentamiento directo a gas, diesel o resistencias electricas.

LEM _ SECADOR Tradicional
Equipo para el secado con sistema de calentamiento con agua caliente.

LEM-GD _ Calentamiento Directo
Equipo para el secado con sistema de calentamiento con generador directo a gas.

(m3)	L x P x H (m)	L x P x H (m)
20-25	LEM 46.43.41	LEM 56.43.41
30	LEM 46.58.41	LEM 66.43.41
40	LEM 56.58.41	LEM 66.58.41
50	LEM 56.73.41	LEM 76.58.41



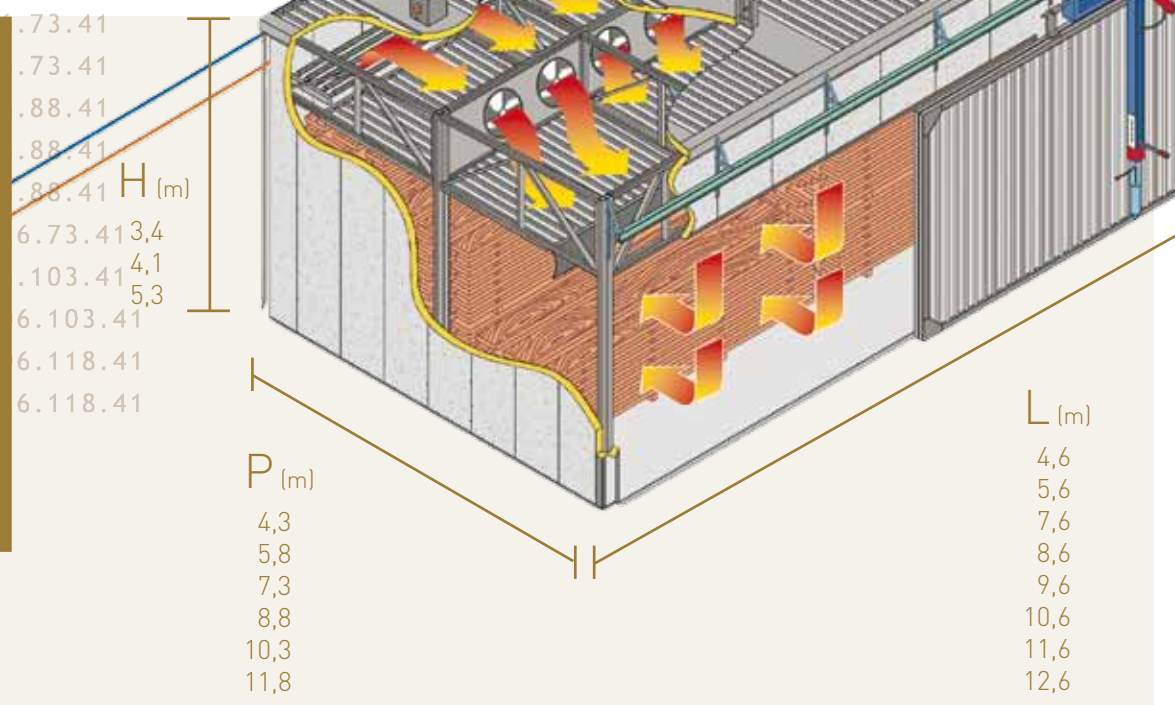
Generador Directo



Equipo con Muros



Equipo en Aluminio

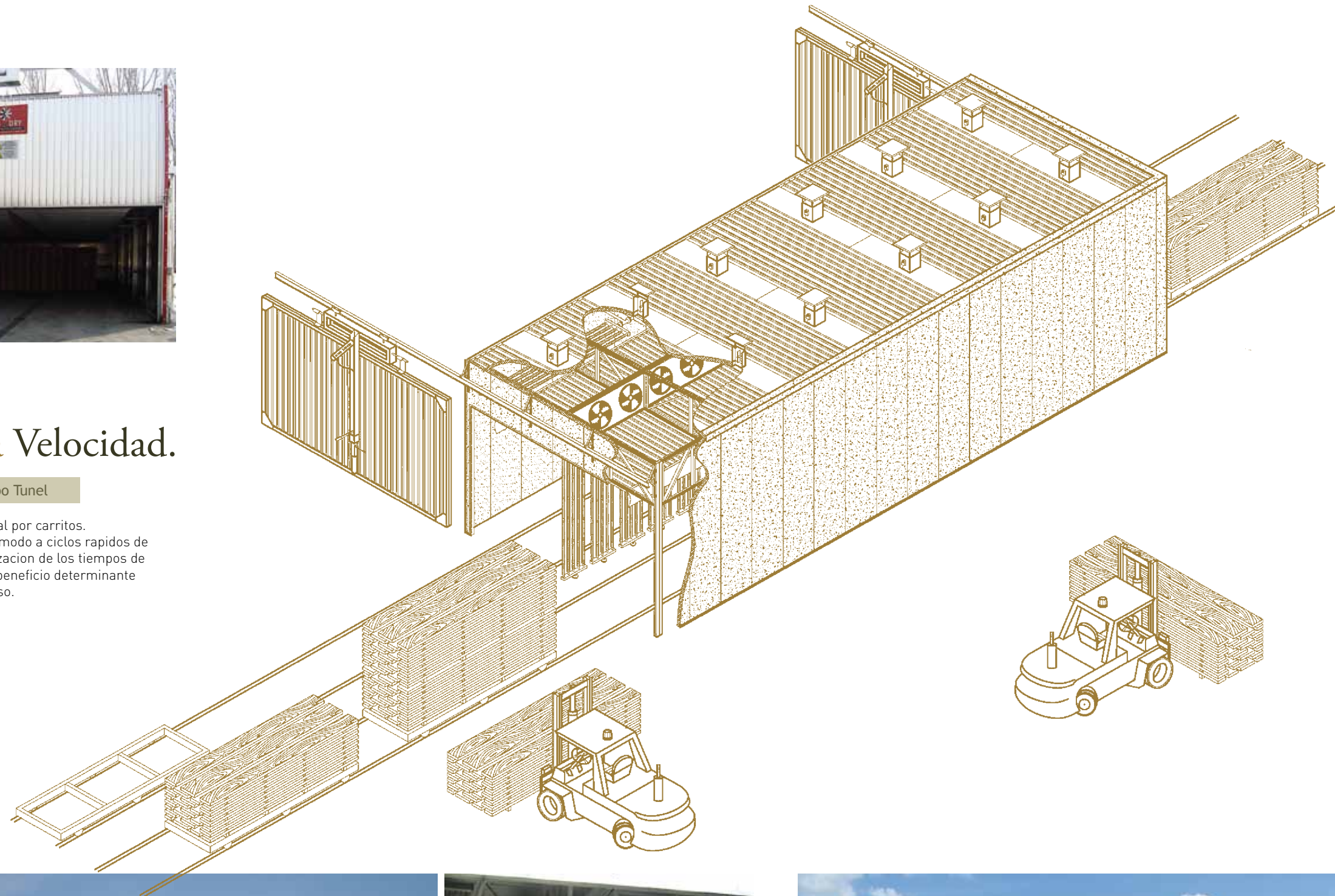




Secar a toda Velocidad.

TUN-LEM _ Equipos tipo Tunel

Secador con carga lateral por carritos.
Se adapta en particular modo a ciclos rapidos de secado, donde la optimizacion de los tiempos de carga y descarga da un beneficio determinante nell'economia del proceso.



Como Secar naturalmente.

Capacidad desde 400-2000m³
de madera o mas?

PRE-LEM _ Equipos de Presecado de Madera

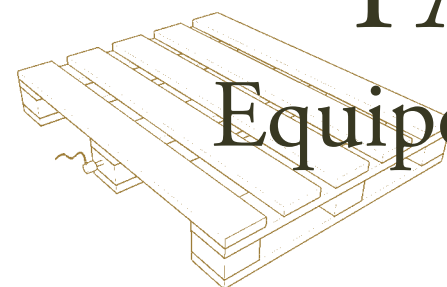
Los equipos de almacenamiento y de presecado son una validad alternativa al secado natural de la madera principalmente donde la calidad de la madera puede ser dañada de imprevistos cambios meteorologicos o por la realidad de la empresa donde el volumen de produccion es particularmente elevado.

Se tratan de soluciones logisticas de almacenamiento en almacenes climatizados que permiten a la madera liberar gradualmente la primera parte de la humedad para despues aplicar el proceso de secado final. Es asi posible bajar la humedad de la madera verde recién aserrada al 20-25% tramite el constante monitoreo de los parametros ambientales como la temperatura, la humedad etc., con una serie de ventajas que podemos resumir asi:

- mejor calidad gracias a la disminucion de los defectos de colapsos de las fibras leñosas;
- soluciones versatiles y personalizadas en base a la dimension y exigencias del cliente;
- reduccion de costos de gestion del material almacenado en grandes cantidades;



BigOnDry PAL-LemHT.

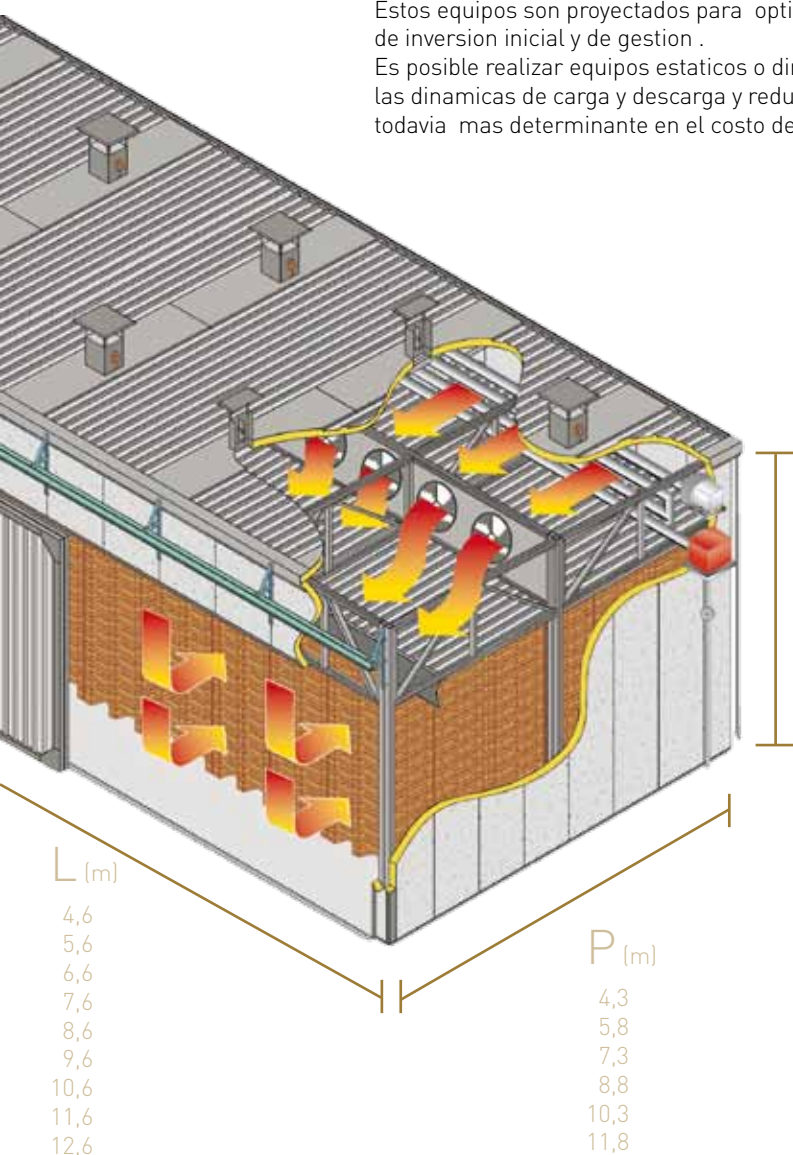


Equipos de Tratamiento ISPM-15 Fitosanitario

PAL-LEMHT

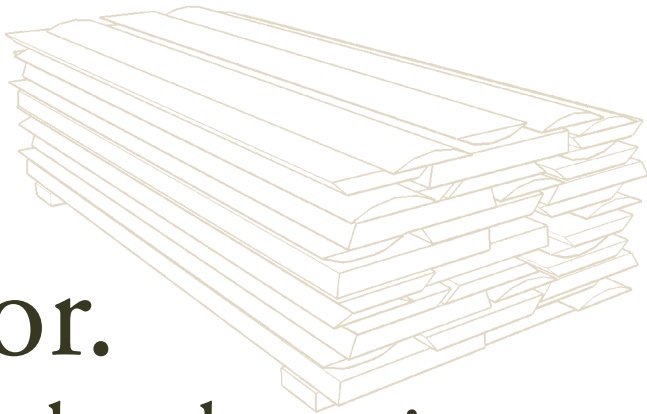
Equipos específicos para el secado de pallets o material de embalaje y tratamiento fitosanitario HT en conformidad con la norma ISPM15 y equivalentes.

BIGonDRY srl ha desarrollado equipos compactos, con una inversión contenida, utilizando sistemas de calentamiento directo sin tener que recurrir a la instalación de calderas y con el propio equipo hidráulico. Esta tipología de equipos aprovecha circuitos de intercambio a altísimo rendimiento (hasta el 95-98%), aprovechando combustibles convencionales (gas y diesel). Estos equipos son proyectados para optimizar el consumo y reducir al mínimo los costos de inversión inicial y de gestión. Es posible realizar equipos estáticos o dinámicos, con carga frontal o sobre un carro, en modo de optimizar las dinámicas de carga y descarga y reducir al máximo los costos de manipulación cuya incidencia sería todavía más determinante en el costo de ciclos de proceso muy breves.



BigOnDry A *todo* Vapor.

Preparamos la madera lo mejor ...



EQUIPOS DE VAPORIZACION Y CONVINADOS (vaporizacion y secado)

VAP-LEM

Equipos de vaporizacion

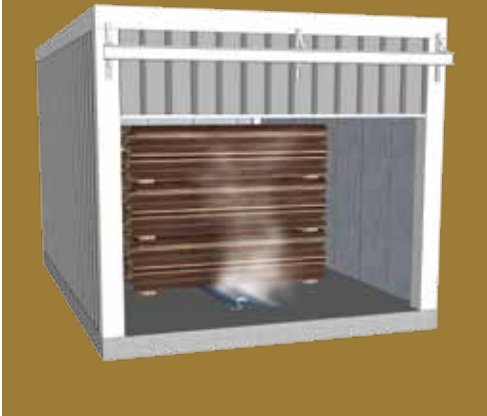
Celdas a vapor para el tratamiento de la madera, con la finalidad de omogenizar y modificar ligeramente su coloracion, eliminar la presencia y el efecto de parasitos, facilitar su elaboracion. Los equipos son realizados con las caracteristicas de aislamiento, hermeticos y resistencia a la corrosion, tipica de ambientes saturados de vapor a alta concentracion de acidos tanicos y con temperaturas internas que pueden superar los 100°C. Es posible realizar equipos con sistema de generacion y distribucion del vapor directa o indirecta, partiendo de las calderas a vapor o agua sobracalentada o aceite diatermico, o tambien de sistemas de generacion directa a vapor.

COMBI-LEM

Equipos combinados vaporizacion y secado

El sistema Combi-Lem absorbe en una sola celda la funcion de vaporizacion y de secado. Esta solucion es aconsejable para determinados productos, condiciones de trabajo o lineas de produccion. Reduce notablemente los costos de manipulacion y optimiza el consumo en el proceso de tratamiento de la madera. Es posible realizar equipos con sistema de generacion y distribucion de vapor directa o indirecta, partiendo de las calderas a vapor o agua sobracalentada o aceite diatermico, o tambien de sistemas de generacion directa a vapor.

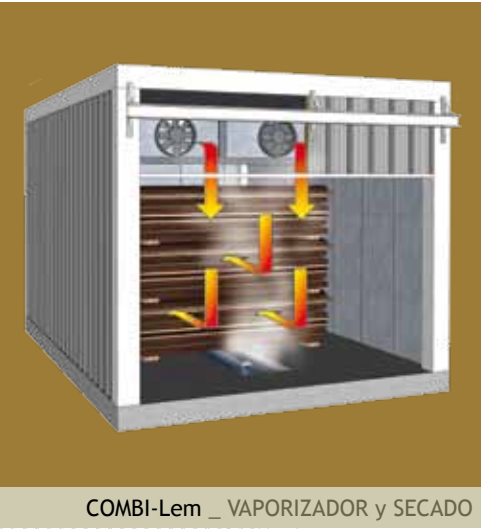
VAP-Lem _ VAPORIZADOR indirecto



VAP-Lem _ VAPORIZADOR directo



COMBI-Lem _ VAPORIZADOR y SECADO



L (m)

4,6
5,6
6,6
7,6
8,6
9,6
10,6
11,6
12,6

H (m)

4,3
5,8
7,3
8,8
10,3
11,8

H (m)

3,4
4,1
5,3

L

P

La experien al servicio de nuevos mercados.

BigOnDry

El secado Creativo.

SpecialSystem.

La innovaalcion para preservar y valorizar una de las materias mas importantes en la economia global:
La madera...

Madera termicamente modificada LTM^{OK}

BIGonDRY srl ofrece equipos especiales polifuncionales tecnologicamente avanzados, idoneos a efectuar tratamientos conbinados en la misma maquina, como el secado, vaporizacion, tratamiento termico ISPM-15 y alta temperatura por termo-tratamiento hasta los 230 C, con enormes ventajas en terminos de consumo e impacto ambiental, con reducidas emisiones en la atmosfera.

Un sistema de control electronico sofisticado garantiza resultados excelentes sobre la madera con tonalidad de color obscuro y omogeneo en toda la seccion.

Este sistema innovativo de **equipos a tratamiento termico** a elevadas temperaturas otorga a la madera caracteristicas de durabilidad y estabilidad, sin aditivos quimicos.

La madera termicamente modificada reduce el encogimiento y la expansion y mejora la resistencia contra los parasitos.

"**BIGonDRY** srl, es sinonimo de cualidad, asistencia y servicio."

El color del calor.
Desde natural a 230°C



natural



a 190°grados



a 210°grados



a 230°grados

Thermo-Treatment Wood

- Larga duracion
- Estabilidad al variar la humedad
- Hidrorepelencia
- uniformidad de color en superficie y en toda la seccion
- Mayor resistencia al fuego y altas temperaturas



Equipo para el tratamiento termico



Madera Natural
Natural Wood

Madera Tratada
Thermally-Treated Wood



natural

a 190°grados

a 210°grados

a 230°grados

Por un mundo vivible.

BigOnDry

For a beautiful word.

Equipos *eco-compatibles*.

En el respeto del bien comun... *al paso con el ambiente.*

Equipos Eco-Eostenibles

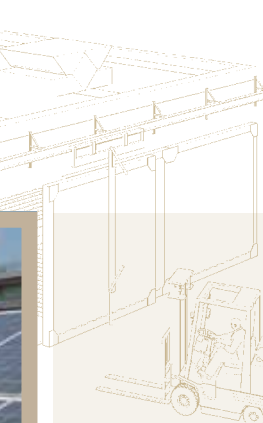
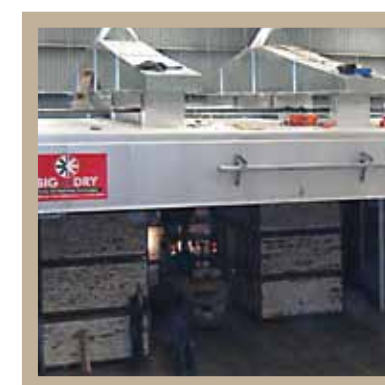
Cuidando el ambiente. Un nuevo reto llama la **BIGonDRY** srl en la búsqueda y en el desarrollo de equipos eco-sostenibles a bajo consumo energetico y minimas emisiones de CO². Atencion al consumo y reciclaje para salvaguardar y mantener un bien comun ... el ambiente con sus bosques.

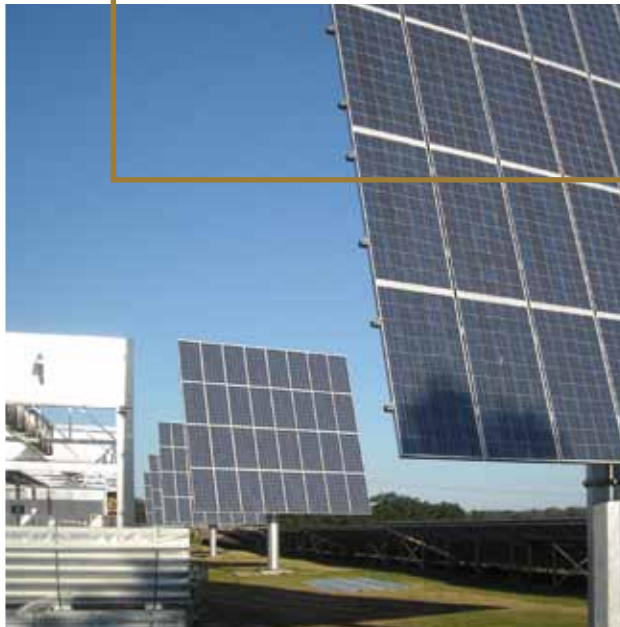
El desarrollo de nuevos equipos eco-sostenibles, la atencion al reciclaje, el bajo consumo con el maximo rendimiento, hacen que los equipos **BIGonDRY** srl sean un sinonimo de profesionalidad y calidad tanto de los equipos como de los productos tratados.

Un staff de tecnicos motivados y preparados aseguran a nuestros clientes calidad, seguridad y asistencia global.

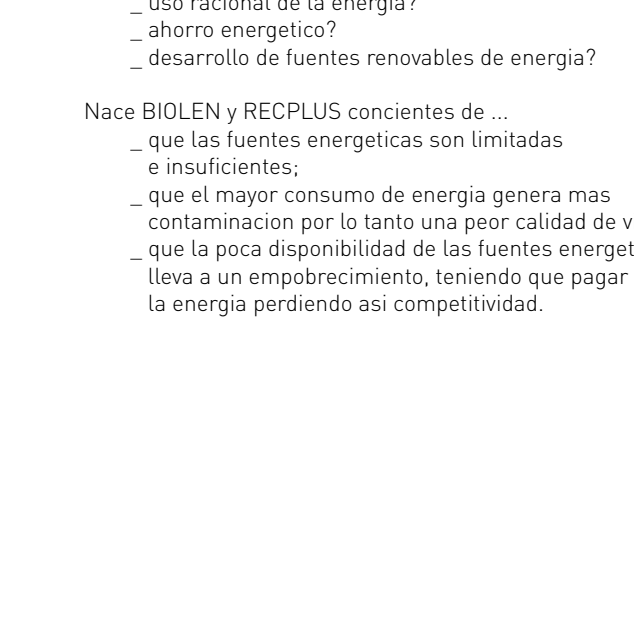
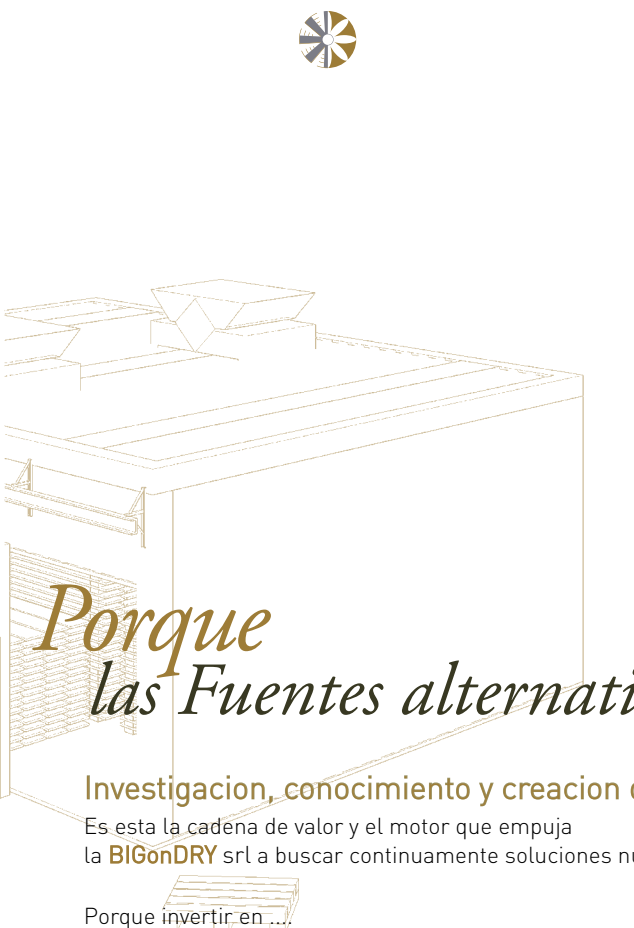
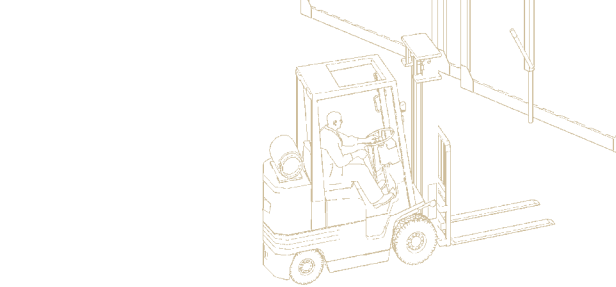
RecPlus

BiOlem





Ahorro
Energetico



Porque las Fuentes alternativas ?

Investigacion, conocimiento y creacion de innovacion:

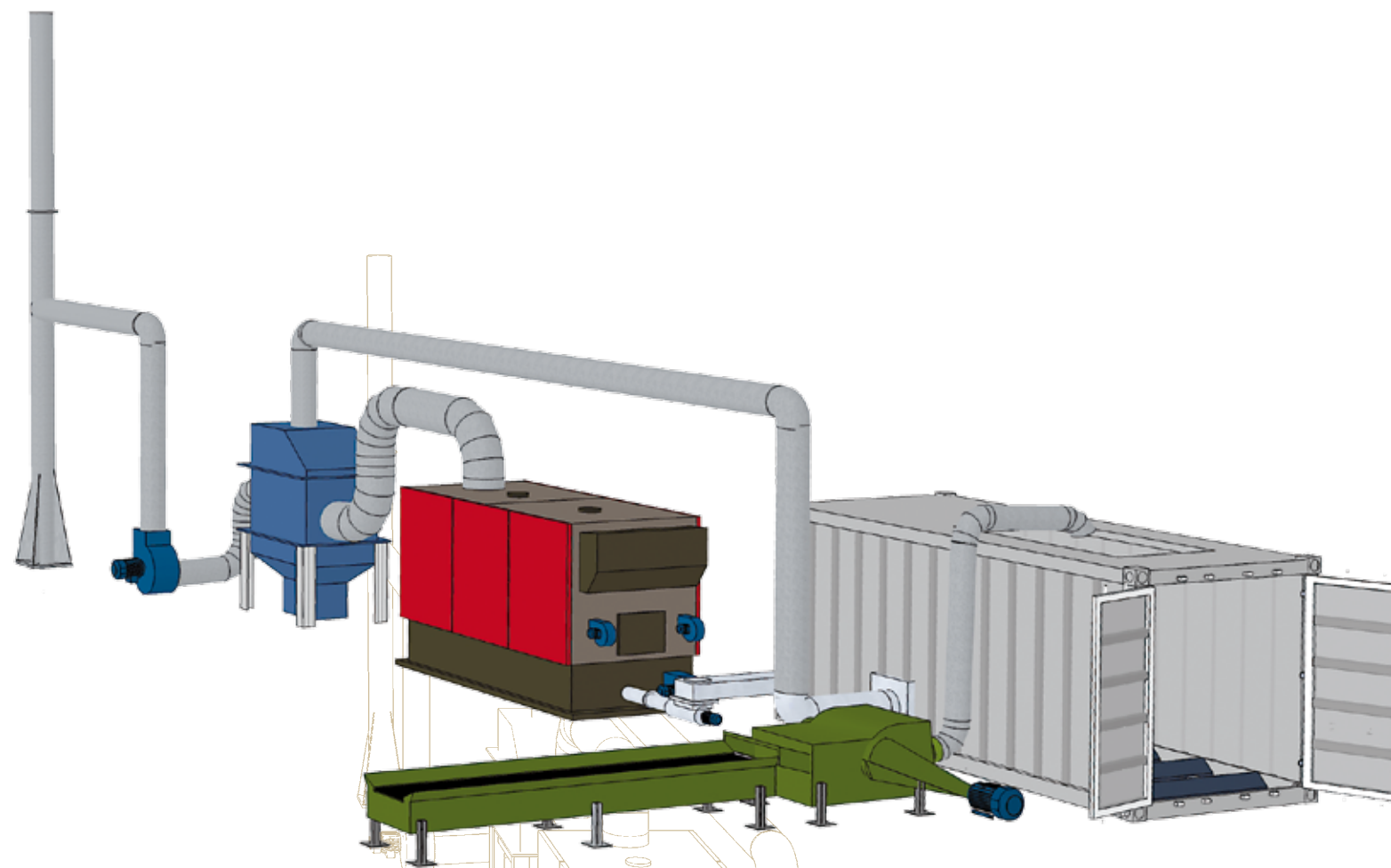
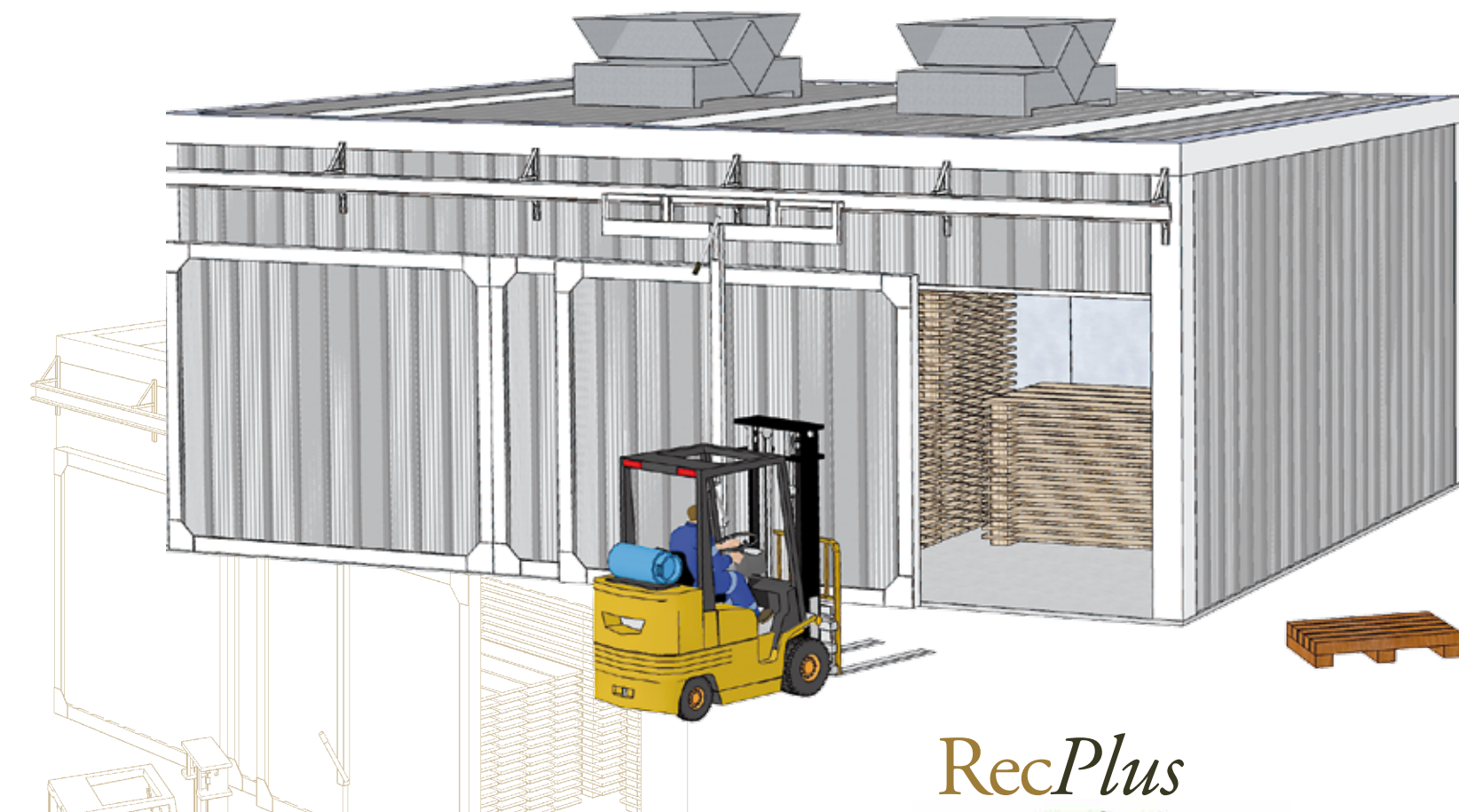
Es esta la cadena de valor y el motor que empuja la **BIGonDRY** srl a buscar continuamente soluciones nuevas.....

Porque invertir en ...

- _ uso racional de la energia?
- _ ahorro energetico?
- _ desarrollo de fuentes renovables de energia?

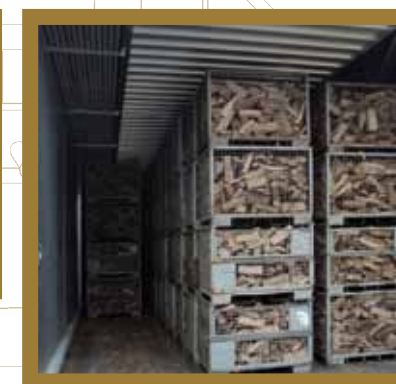
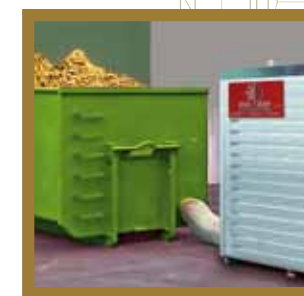
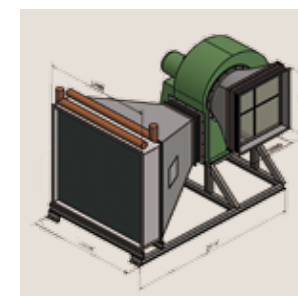
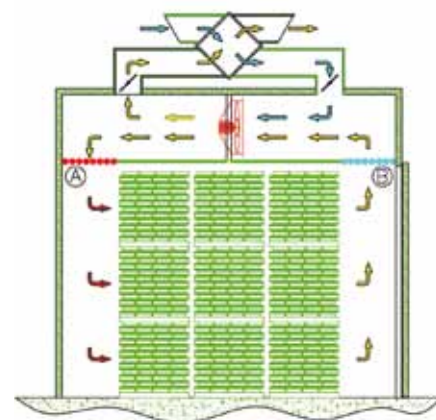
Nace BIOLen y RECPLUS concientes de ...

- _ que las fuentes energeticas son limitadas e insuficientes;
- _ que el mayor consumo de energia genera mas contaminacion por lo tanto una peor calidad de vida;
- _ que la poca disponibilidad de las fuentes energeticas lleva a un empobrecimiento, teniendo que pagar mas la energia perdiendo asi competitividad.



RecPlus

BiOlem



Equipos para la recuperacion de los humos de scarico

Sistemas de secado por biomasa

BigOnDry & RecPlus

BigOnDry & BiOlem

Rec-Plus Sistema de recuperacion del calor

Bio-Lem Sistemas de secado por biomasa

Con el aumento del costo de los combustibles convencionales y el mayor empleo de biomasa para equipos de co-
generacion, aumentando su requiesta y su valor de mercado. El compromiso de un fabricante de equipos de secado
deve concentrarse en soluciones que optimizan su consumo. **BiGonDRY** srl se propuso como segundo objetivo, despues
de la calidad del producto y del servicio, el ahorro energetico, proponiendo soluciones de recuperacion del calor cada
vez mas eficaces. Se puede obtener un ahorro de hasta el 20 – 30%. En la misma direccion va el desarrollo de sistemas
de equipos de secado que recuperan el calor proveniente de fuentes de energia renovable, ofreciendo por ejemplo,
equiposque trabajan a baja temperatura.

BiGonDRY srl ha estudiado soluciones especificas para el secado de madera para quemar y cippato, que se
adaptan al tipo de confeccionamento, a la linea de produccion y a la logistica del cliente. El primer objetivo de
los equipos propuestos es reducir al maximo el costo de inversion y optimizar los consumos en el proceso, con-
dicion esencial para hacer competitivo el secado por biomasa.

Equipos Eco-sostenibles – RecPlus – maximo rendimiento y menor consumo

Equipos Eco-sostenibles – BiOlem – reciclaje totale

BigOnDry

La *Solidez* es calidad
...*en el tiempo.*

materias primas de calidad



Estructura portante



Materia prima

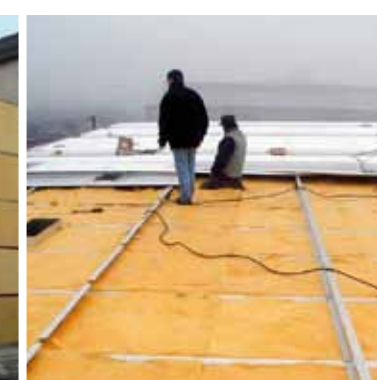
Donde la calidad es un costumbre , ... *cotidiana.*

La profesionalidad y la gran experiencia obtenida en el tiempo y una profunda cura a los particulares a consentido a **BIGonDRY** srl de proponerse en la proyeccion y realizacion de soluciones adecuadamente dimensionadas en base a diversos contextos ambientales y a diversos utilizos finales, eligiendo materias primas de alta cualidad.

BIGonDRY srl dispone de una oficina tecnica especializada capaz de hacer frente a las solicitudes del cliente desde la fase de proyectacion, indentificando las mejores soluciones tecnicas y constructivas pensadas en base a las condiciones especificas del cliente. La continua busqueda de la calidad y la inovacion de traves reticulares permite a **BIGonDRY** srl de desarrollar nuevas tecnologias productivas favoreciendo los tiempos de realizacion, de posa en obra e de costos.

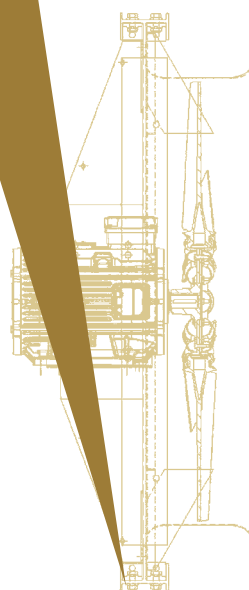
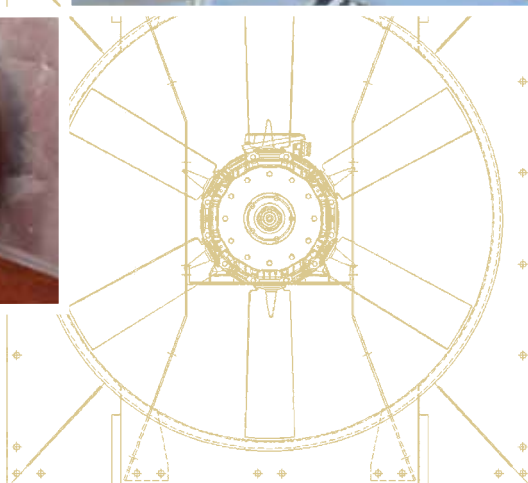
BIGonDRY srl utiliza desde siempre para sus equipos materias primas de calidad, sinonimo de seguridad.

Aisalmiento



Sistema de Ventilacion

Sistema de ventilacion que usa ventilas especiales reversibles para la maxima eficiencia con minimos consumos y rumores.



Sistema de Rocio

Sistema de rocio standard de alta presion



Bajo techo mobile y Deflector

BigOnDry Poniendo atencion a los Particulares.



Sistema de Cambio de Aire

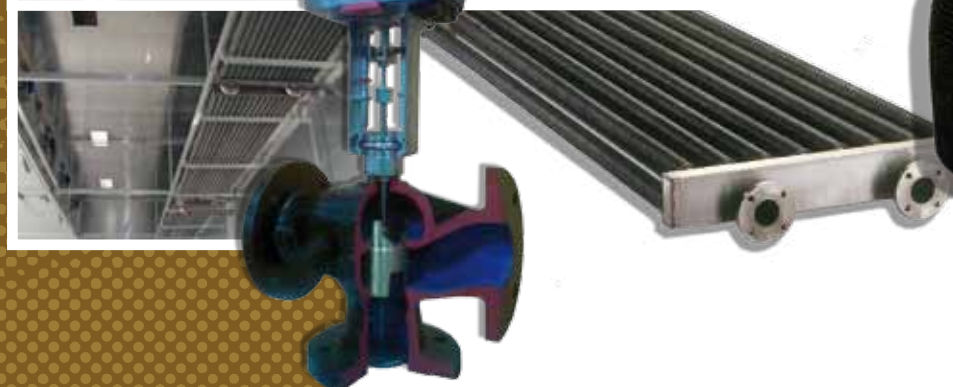
Sistema de cambio de aire personalizado en funcion a los diversos ambitos de aplicacion y ambientales, con soluciones especiales para reducir los rumores y aumentar la eficacia.



Locales Tecnicos

Sistema de Calentamiento

Sistemas de calentamiento con:
-Intercambio de calor y agua caliente
-Resistencia electrica
-Intercambio directo a gas



La experiencia al servicio de nuevos mercados.

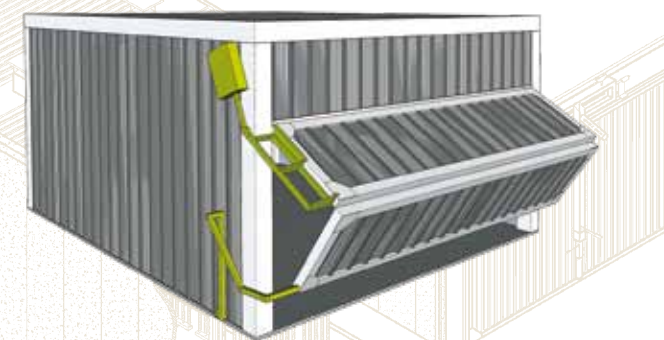
BigOnDry *Speciale*Aperture.



BigOnDry Sistemas de Apertura

Variantes de Sistemas de apertura

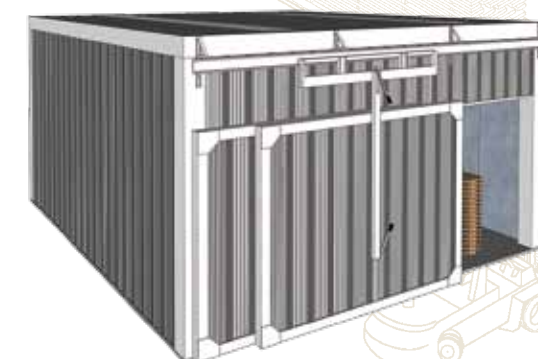
BIGonDRY srl distribuye sistemas de cerradura personalizados.



Puerta basculante



Puerta a guillotina



Puerta monoblok deslizable



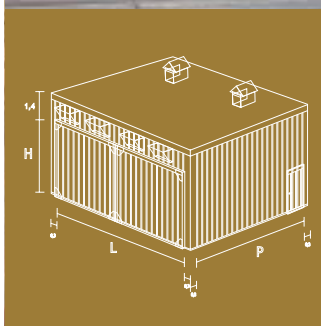
Puerta monoblok deslizable a 90 grados



Puerta a dos hojas



Puerta a tres o mas hojas



La experiencia al servicio de nuevos mercados

BigOnDry

Soluciones *Creativas.* Soluciones innovativas...

Soluciones Equipos
a la Medida.

La experiencia acumulada en el secado de la madera, nos ha permitido desarrollar y adaptar nuestros productos tambien para el tratamiento y secado de otros materiales, como papel, tela y de proponernos a nuestros clientes para examinar otro tipo de soluciones especiales.

"BIGonDRY srl, es sinonimo de calidad, asistencia y servicio."



Equipos de polimerizacion de jeans



Equipos para secado hongos



Equipos especiales intinerantes para tratamientos termicos



BigOnDry

Equipos bajo control

BigOnDry Control *Total*



Microprocesadores de nueva generacion para el *control total* de los procesos de secado.

Equipo bajo control...

El sistema automatico de control representa el corazon pulsante de los hornos de secado de la madera. La bondad del automatismo es en realidad el primer factor responsable de la calidad en los procesos aplicados a la madera. La capacidad de realizar un optimo control sobre los parametros del aire asi como de la madera influye sobre los resultados en terminos de :

- Calidad del resultado
- Ausencia de defectos
- Reduccion de los tiempos de tratamiento
- Ahorro energetico

BIGonDRY srl ofrece una basta gama de automatismos de control basados en el uso de microprocesadores. Todos los automatismos, de produccion italiana, representan la excelencia de la tecnica dedicada a las aplicaciones en el sector de la madera.

Estos dispositivos permiten regular el secado en modo progresivo, con la posibilidad de conbinar el uso de sondas de avanzada tecnologia, ahorrando energia en los equipos. Nuestras centrales de control son dotadas de una interfaz de uso sencillo, caracteristica importante sobre todo en equipos no dotados de personal computer.

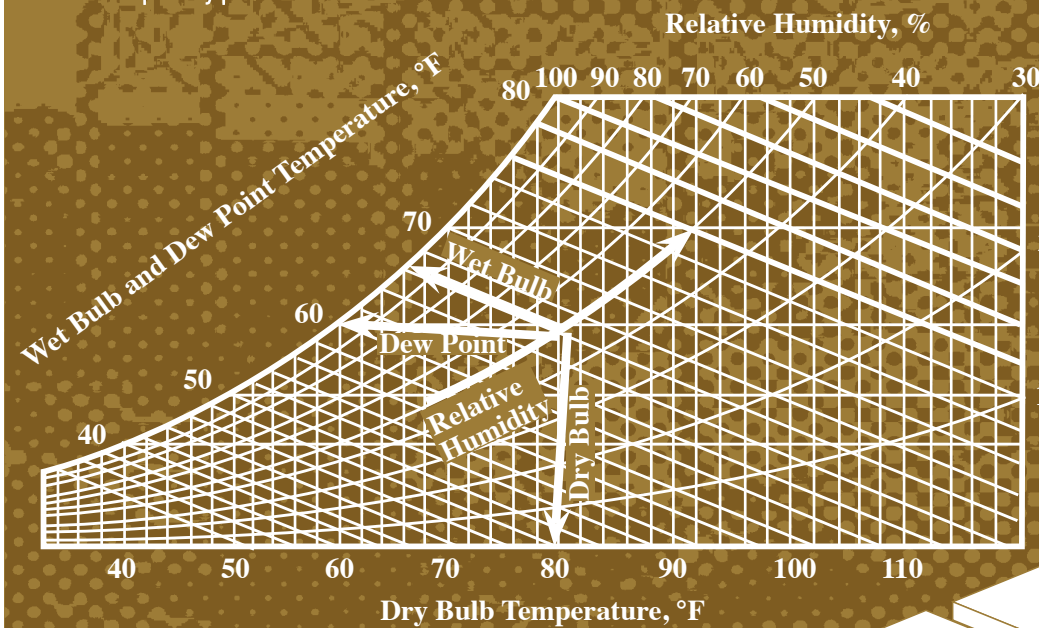


BigOnDry & SystemControl

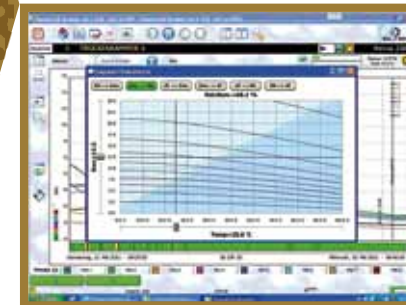
Relevar y Gestionar...la importancia de una precisa lectura de dato.

Humedad y temperatura bajo control siempre.

El control total y constante de la humedad y la temperatura es monitoreado por sensores de calidad posesionados en el equipo y en la madera a tratar permitiendo un continuo control. La correcta interpretacion del system control BigOnDry permite la gestion un ciclo de tratamiento optimo y personalizado.

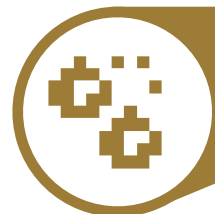


Temperatura
del Arie
monitoreada en el equipo

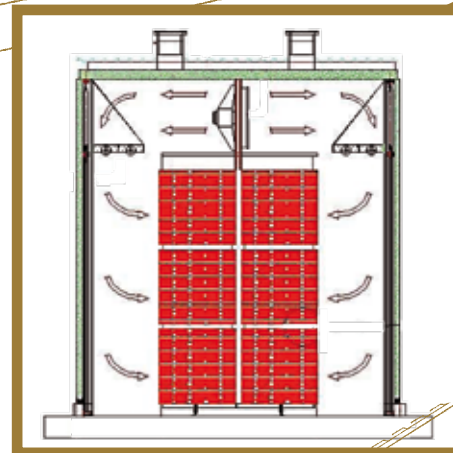


Reporte de Control

Temperatura y humedad presente en el equipo monitoreado por varios sensores.



Humedad
del Arie en la Celda



Flujo de Arie
forzado en el Equipo

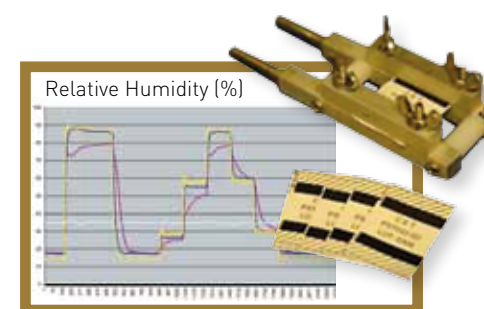


Sensores de Control

Sensor de humedad de la Madera
Monitorea la humedad en la pila de madera.



Medidor de velocidad
Anemometro Ultrasonido "USAN"
Mide la velocidad del aire y del clima en la pila de la madera. A diverso contenido de humedad se necesita diversa velocidad de aire.



Sensores de control humedad

Classic Cellulose
CET-PST032-S2
Temperature
Electronic Sensor

BigOnDry & SystemControl

Gestion y Control Total del Tratamiento

Secado Artificial

Es el procedimiento que lleva la Madera progresivamente a valores prefijados de humedad, controlando los parametros climaticos en el equipo como:

- temperatura
- humedad
- presion
- ventilacion

En sustancia el secado artificial mira a:

- hacer salir de la madera el exceso de agua lo mas rapido posible (y economicamente), evitando que surjan y queden excesivos grados de humedad.

Las ventajas de un buen proceso de secado:

- posibilidad de obtener cualquier valor de humedad independientemente del clima local
- homogeneidad en el secado
- tiempos breves de secado
- menor inversion y costos de gestion
- reducido riesgo de alteraciones de hongos y de otros graves daños a la madera por un secado incontrolado
- esterilizacion de la madera de insectos, huevos, larvas
- en conjunto un mayor valor agregado del producto final

Las desventajas de un mal proceso de secado:

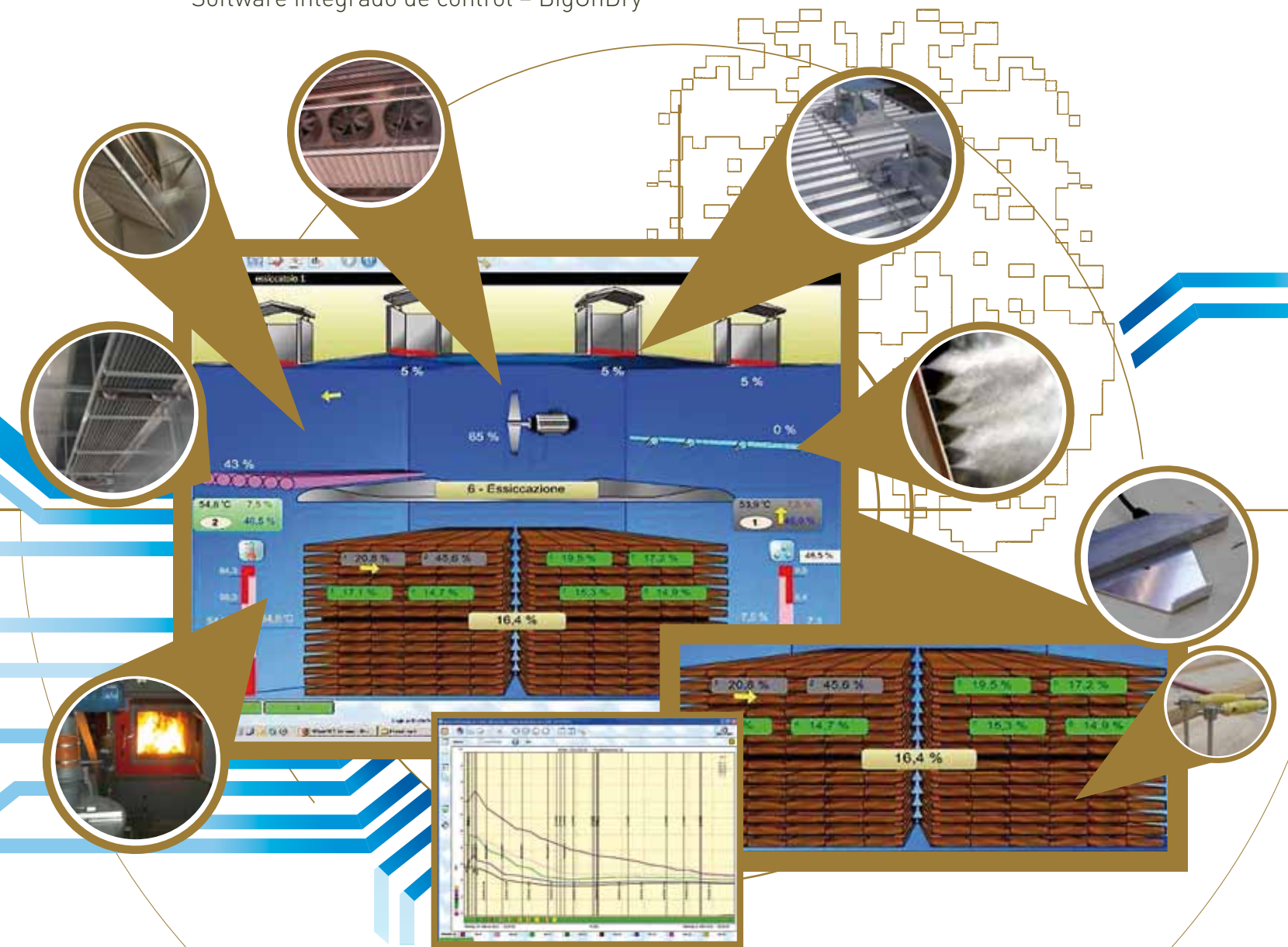
La falta de un adecuado control de secado comporta procesos de contraccion y expansion de la madera, como:

- gradiente
- tension interna residua
- fisuras, colapsos...
- distribucion irregular de la humedad
- madera inadecuada para trabajos y productos de calidad .



Software di gestione de los Equipos

Software integrado de control – BigOnDry



Ciclo de secado

El entero ciclo de tratamiento es controlado en su totalidad. Cada ciclo en el proceso de secado es personalizado y cada face es modificada en base a su necesidad.

Gestion computarizada del equipo

Funciones principales disponibles:

- interface con teclado y display de sencillo e intuitivo uso
- funcion de coneccion con PC por medio del software System RX
- hasta 30 faces por ciclo
- control proporcional de parametros
- funciones de secado avanzado ("Advanced Drying")
- posibilidad de gestion de medidas multiples en ingreso tramite sensores
- posibilidad de controlar varios actuadores y dispositivos en salida
- gestion del ahorro energetico tramite el control activo de la velocidad de los ventiladores basado en las medidas reales de velocidad y turbulencia del aire
- gestion de faces horarias en las cuales es posible variar la velcidad de los ventiladores
- reporte en archivo PDF sobre el consumo de energia por cada ciclo de secado
- soporte multidioma que comprende el alfabeto sirilico en la version VENUS 2500GR
- display alfa numerico
- funcion de gestion de ciclos de esterilizacion segun norma FAO ISPM-15

Optional System

El sistema permite varias personalizaciones tramite una serie de paquetes Optional que aumentan su potencialidad

- _AIR SPEED CONTROL:
Control total del flujo de aire.
- _ENERGY FUNCTION:
Control sobre los costos de gestion de cada ciclo.
- _FEED BACK FUNCTION:
Control total sobre los desperfectos.
- _DRYING RATE FUNCTION:
Control de perdida de humedad.
- _MESSAGE FUNCTION:
Control alarma tramite SMS



Asistencia tecnica

Asistencia en el lugar de parte de tecnicos BigOnDry.

Asistencia a distancia

Asistencia a distancia proporcionada por el personal tecnico bigondry que puede intervenir directamente en el ciclo de tratamiento corrigiendo el eventual mal funcionamiento.



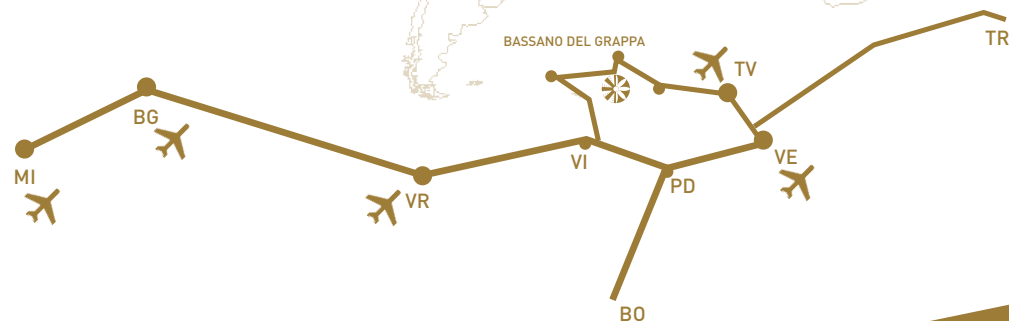
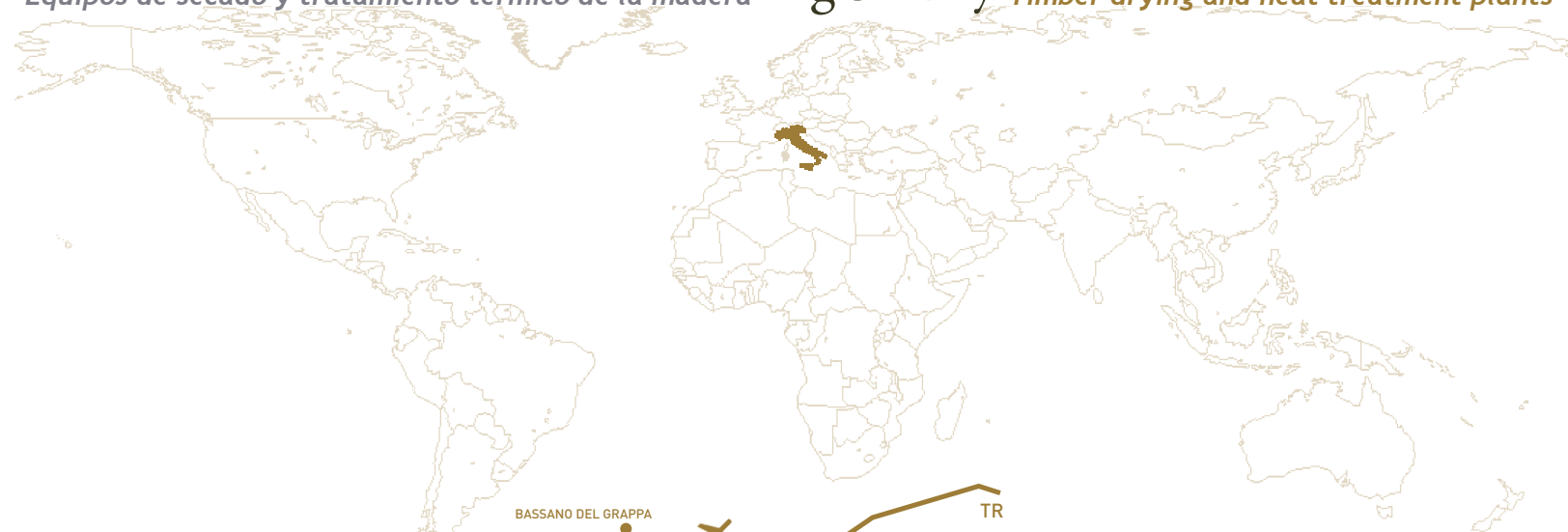
Gestion computarizada del equipo







Equipos de secado y tratamiento termico de la madera **BigOnDry** *Timber drying and heat treatment plants*

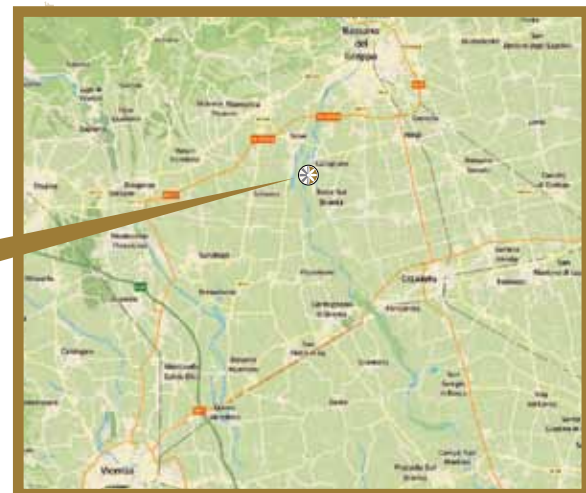


BigOnDrysrl

via delle Industrie, 61
36060 Cartigliano (Vicenza) - Italy
Ph +39 0424 219594 r.a.
Fax +39 0424 592367
e-mail: info@bigondry.com



www.bigondry.com






Made in Italy